



CFC K5.6 密閉式撒水頭

FS-01 / FS-02 F

CFC 優美型撒水頭 (一般反應及快速反應)



產品描述

CFC FS-01/FS-02 F系列優美型撒水頭依據內政部密閉式撒水頭認可基準製造，可靈活延伸至樑體或天花板下方安裝，滿足多樣化的空間需求。與傳統採用玻璃球感溫元件與外露迴水板的撒水頭不同，本產品採用熱感應式易熔金屬元件與隱藏式迴水板設計，不僅能精準啟動，亦兼顧整體空間的美觀性。

本體採用鍛造結構設計，提供卓越的機械強度與耐久性；搭配六角形扳手座，可從多角度快速安裝，施工更加便利。全系列優美型撒水頭墊片採用覆膜彈片密封結構，強化耐久性與長期安全性能。可選配專用優美型裝飾蓋，進一步提升整體防護效果與產品壽命，適用於各類型建築與裝修風格，兼顧性能與美感。



技術規格

型號	FS-01	FS-02 F
安裝方向	向下型	
標示溫度(°C)	72°C	
K值	80/5.6	
感熱種類(動作時間)	一般反應 第2種(60秒以下)	快速反應 第1種(30秒以下)
螺紋標稱	PT 1/2	
最大安裝扭力	300 kgf·cm	
工作壓力範圍	1~10 kgf/cm ²	
放水壓力範圍	1~7 kgf/cm ²	
試驗壓力	25 kgf/cm ²	
感熱元件	易熔片型	
容許最高周圍溫度	39°C	
有效撒水半徑(m)	2.3	2.6



警告

優美型撒水頭應依據產品型錄所列安裝步驟及維護指引，確實執行正確的安裝與保養作業。在執行任何安裝、拆卸或調整作業前，應先將管道系統降壓並完全排空，否則可能導致人員傷害、財物損失，並影響撒水頭的正常運作與性能表現。消防系統及其相關設備的維護責任應由業主或其授權人員依據相關規定定期執行，以確保整體系統長期穩定、安全運作。



注意

安裝時請勿將撒水頭旋得過緊或過鬆，以避免影響密封效果或造成元件損壞。在撒水頭運輸與安裝過程中，務必加裝保護蓋，以防止碰撞、壓力或其他外力造成關鍵元件損壞。



認證

財團法人消防安全中心基金會
型式認可通過

安裝要求

所有撒水頭必須依據消防法規標準規範進行安裝。安裝前，務必確認撒水頭的型號、樣式、孔徑尺寸及溫度等級是否符合設計要求。系統管道應具備正確的尺寸配置，以確保撒水頭能達到所需的最低流量。建議在管線施工完成後，先行沖洗水管，以避免雜質堵塞造成撒水頭損壞。同時應防止管內結冰或異物堆積，以確保系統正常運作。撒水頭安裝作業應依照隨附之說明書進行，若未依指示操作而造成產品損壞，將不列入保固範圍。系統安裝完成後，必須依相關標準執行功能測試。如於安裝過程中發現撒水頭螺紋處有滲漏情形，應立即拆卸，塗抹新的螺紋密封劑或重新纏上止洩帶後再行安裝。

安裝順序

- 步驟1：** CFC優美型撒水頭須垂直向下安裝，以確保撒水頭依其設計功能正常作動。
- 步驟2：** CFC優美型撒水頭在安裝前應先裝上裝飾蓋。安裝時，撒水頭外螺紋僅可使用螺紋密封劑或止洩帶進行密封，不可使用其他材料(如密封膠)，以避免影響密封效果與產品性能。
- 步驟3：** 以手動方式將撒水頭旋入接頭中，確保穩固定位。切勿使用工具強行鎖緊，避免損壞螺紋或撒水頭本體。
- 步驟4：** 請使用標準扳手或專用安裝工具，將撒水頭旋緊至管件中。為確保良好的密封效果，旋緊接頭所需扭力僅為 100至 200 kgf·cm。透過 15公分的CFC標準扳手即可施加 6.4 至 12.7 公斤的切向力，提供足夠扭力完成安裝。扭力切勿超過 300 kgf·cm，過度鎖緊可能導致孔口密封件變形，進而引發漏水、誤動作，甚至於火災發生時無法正常啟動，影響系統效能與安全性。在裸露式配管系統中，撒水頭應安裝至與分支管線平行的方向，以確保整體外觀整齊，並維持系統功能一致性。安裝作業完成後，請移除優美型撒水頭專用保護蓋，以確保撒水頭能正常運作。

優美型撒水頭動作原理

優美型撒水頭的動作原理為：當環境溫度上升至其額定動作溫度時，內部的熱感應式金屬易熔元件將自動熔化，啟動撒水機構，迅速釋放管道內的高壓水流。水流通過撒水頭內部設計的迴水板導引，有效分散為符合覆蓋規範的噴灑模式，快速抑制火勢並防止擴散，達到即時控制火災的目的。

扳手及安裝工具

CFC 優美型撒水頭必須使用原廠專用的標準扳手及安裝工具。這些專用工具可在鎖固過程中提供適當的槓桿力，有效降低滑動與過度鎖付的風險，確保安裝精度與撒水頭的結構完整性。嚴禁使用非原廠扳手或其他非指定工具，以免造成撒水頭損壞，進而影響其性能、安全性及後續保固效力。右圖為標準扳手及安裝工具。

維護

撒水頭在製造完成後不得進行任何更動。任何形式的修改——包括噴漆、塗層或表面處理——都可能損害撒水頭的結構完整性，進而導致其在作動時故障或失效。若撒水頭接觸到腐蝕性物質且無法徹底清潔，則必須更換。建議在安裝完成後立即進行目視檢查，並每年至少進行一次近距離檢查。

撒水系統的檢查、測試與維護，為業主責任，應依據當地或國家相關法規，定期對自動撒水系統進行檢查與測試，以確保其功能正常。

為確保撒水頭正常運作並避免漏水、誤動作或火災時無法啟動，優美型撒水頭安裝後應每年定期檢查 1 至 2 次，重點檢查項目如下：

1. 檢查圓形集熱蓋是否有嚴重鏽蝕，以防影響感溫效能。
2. 檢查固定螺絲是否凹陷進入集熱蓋內部，並確認易熔金屬元件有無異常熔解或滲流痕跡。
3. 確認集熱蓋是否鬆動、搖晃、傾斜或因碰撞而變形。
4. 靠近熱源(如燈具、排氣口等)處的撒水頭應提高檢查頻率。
5. 若發現異常或損壞，應立即聯繫專業人員進行更換，以確保系統安全性與可靠性。



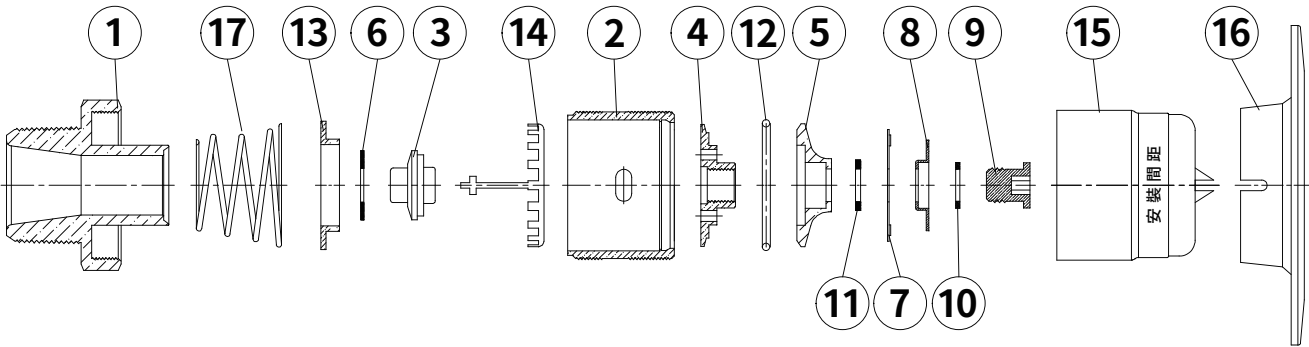
撒水頭扳手



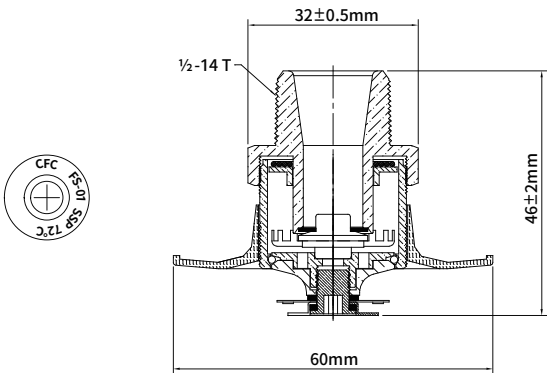
優美型撒水頭安裝工具

規格尺寸

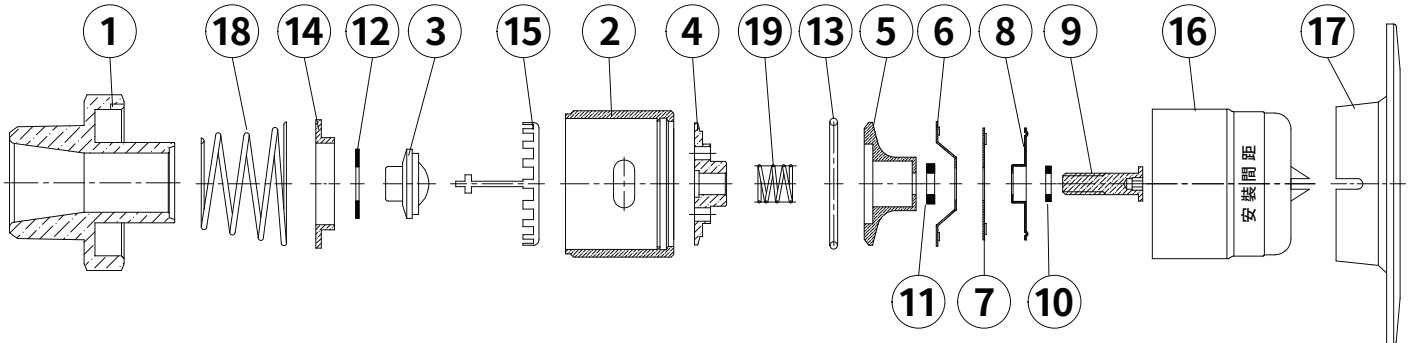
FS-01



1	迴水板彈簧	17	PSBA1CA156	不鏽鋼	304
1	裝飾蓋	16	ZSBA1CA158	塑料	NYLON66+HB
1	保護蓋	15	PSBA1CA157	塑料	HDPE
1	迴水板	14	PSBA1CA155	不鏽鋼	304
1	止落板	13	PSBA2CA157	銅合金	C2680
1	動作彈簧	12	PSBA1CA154	不鏽鋼	304
1	隔熱華司	11	PSBA1CA153	電木片	
1	感熱元件-低溫合金	10	PSBA1CA152	低溫合金	72°C
1	固定螺絲	9	PSBA1CA151	銅合金	C2600
1	集熱蓋	8	PSBC2CR152	銅合金	C1100
1	小集熱片	7	PSBA2CA156	銅合金	C1100
1	止水彈片	6	PSAP1AA156		鍍合金外包覆鐵弗龍
1	彈簧下座	5	PSBA2CA155	銅合金	C3711
1	彈簧上座	4	PSBA2CA154	銅合金	C3711
1	優美內銅柱	3	PSBA2CA153	銅合金	C3711
1	套筒	2	PSBA2CA152	銅合金	C3711
1	本體	1	PSBA2CA151	銅合金	C3711
件數 QTY.	零件名稱 PARTS NAME	件號 PT NO.	標準件號 STD PT NO.	材料 MATERIAL	規格記號 STD. DESIGNATION



FS-02 F



1	輔助動作彈簧	19	PSBA1CW151G	不鏽鋼	304
1	迴水板彈簧	18	PSBA1CA156	不鏽鋼	304
1	裝飾蓋	17	ZSBA1CA158	塑料	NYLON66+HB
1	保護蓋	16	PSBA1CA157	塑料	HDPE
1	迴水板	15	PSBA1CA155	不鏽鋼	304
1	止落板	14	PSBA2CA157	銅合金	C2680
1	止水彈片	13	PSBA1CA154	不鏽鋼	304
1	動作彈簧	12	PSAP1AA156		鎳合金外包覆鐵弗龍
2	隔熱華司	11	PSBA1CW151N	電木片	
1	感熱元件-低溫合金	10	PSBA1CQ152	低溫合金	72°C
1	固定螺絲	9	PSBA1CQ151	銅合金	C2600
1	集熱蓋	8	PSBC2CQ152	銅合金	C1100
1	小集熱片	7	PSBA2CQ156A	銅合金	C1100
1	大集熱片	6	PSBA2CQ156	銅合金	C1100
1	彈簧下座	5	PSBA2CQ155	銅合金	C3711
1	彈簧上座	4	PSBA2CQ154	銅合金	C3711
1	優美內銅柱	3	PSBA2CA153	銅合金	C3711
1	套筒	2	PSBA2CA152	銅合金	C3711
1	本體	1	PSBA2CA151	銅合金	C3711
件數 QTY.	零件名稱 PARTS NAME	件號 PT NO.	標準件號 STD PT NO.	材料 MATERIAL	規格記號 STD. DESIGNATION

